

(その四)

工場又は事業場の名称

双葉電子工業株式会社
長生工場

(3) 自主的取組実績の評価

ア (1) の計画年度における削減率についての進捗状況及び達成状況の評価

評価	計画年度の属する年度		
	平成21年度以前	平成22年度	平成23年度以降
A	目標年度の目標達成に向けて順調に進んでいる。	削減目標を達成できた。	計画年度の目標を達成できた。
B	目標年度の目標達成に向けて概ね順調に進んでいる（一部に課題がある。）。	削減目標を概ね達成できた（一部に課題がある。）。	計画年度の目標を概ね達成できた（一部に課題がある。）。
C	目標年度の目標の達成に困難な課題がある。	削減目標の達成に困難な課題がある。	計画年度の目標の達成に困難な課題がある。

備考 評価の欄は、該当するものを○で囲むこと。

イ 課題と対策

課題

平成28年度は、去年の生産の海外移管及び生産に有機溶剤を多く扱う製品の生産終了に伴う対象装置の廃止により生産装置での使用量減により削減の継続。

新製品開発により、研究開発装置での使用または、生産による新規設備の導入があれば使用量は増加する可能性がある。

備考 この項の記載は任意であること。ただし、アの評価の欄がCの場合は、必ず記載すること。

(その四)

工場又は事業場の名称	二宮産業株式会社 長南工場
------------	------------------

(3) 自主的取組実績の評価

ア (1)の計画年度における削減率についての進捗状況及び達成状況の評価

評価	計画年度の属する年度		
	平成21年度以前	平成22年度	平成23年度以降
A	目標年度の目標達成に向けて順調に進んでいる。	削減目標を達成できた。	計画年度の目標を達成できた。
B	目標年度の目標達成に向けて概ね順調に進んでいる(一部に課題がある。)	削減目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)	計画年度の目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)
C	目標年度の目標の達成に困難な課題がある。	削減目標の達成に困難な課題がある。	計画年度の目標の達成に困難な課題がある。

備考 評価の欄は、該当するものを○で囲むこと。

イ 課題と対策

課題：顧客の作業量増大要求に応えなければならず、生産により大幅に変動する。

千種工場部品ライン改築により部品塗装増により変動する

対応：①塗料メーカーに更なるハイソリット塗料の再開発を依頼する。

②焼付け塗料をウレタン塗料に変更依頼する。

備考 この項の記載は任意であること。ただし、アの評価の欄がCの場合は、必ず記載すること。

(その四)

工場又は事業場の名称	日本ドラム株式会社 富津工場
------------	-------------------

(3) 自主的取組実績の評価

ア (1)の計画年度における削減率についての進捗状況及び達成状況の評価

評価	計画年度の属する年度		
	平成21年度以前	平成22年度	平成23年度以降
A	目標年度の目標達成に向けて順調に進んでいる。	削減目標を達成できた。	計画年度の目標を達成できた。
B	目標年度の目標達成に向けて概ね順調に進んでいる(一部に課題がある。)	削減目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)	計画年度の目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)
C	目標年度の目標の達成に困難な課題がある。	削減目標の達成に困難な課題がある。	計画年度の目標の達成に困難な課題がある。

備考 評価の欄は、該当するものを○で囲むこと。

イ 課題と対策

評価Cとなる事について
当社は、平成18年10月の操業当初から炭化水素除去装置を設置しており、削減計画の基準年である平成19年には既に、揮発性有機化合物の50%以上の削減を実施しています。
評価の欄がCの評価になっておりますが、平成19年以降、景気の回復と共に生産量も増加する傾向を示し揮発性有機化合物の使用量が増加し削減率をマイナスへ導く要因となっておりますが、20年度に制定された条例の削減目標30%の設定を上回る50%の削減を実施しております。

備考 この項の記載は任意であること。ただし、アの評価の欄がCの場合は、必ず記載すること。

(その三)

工場又は事業場の名称	日伯エタノール株式会社 袖ヶ浦事業所
------------	-----------------------

(2) 揮発性有機化合物の排出等の抑制のための対策

(1) の計画年度の削減率を達成するために実施した対策について、自主的取組計画書の別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせて実施した場合は、全ての対策について記載すること。

対策 1	対策 2	対策 3	対策 4	対策 5	対策 6	対策 7	対策 8	対策 9	対策10
4	1								

その他(19, 29, 39, 49, 59, 99)を選んで記載した場合は、対策の内容を次の欄に具体的に記入すること。

<p>袖ヶ浦事業所は、基材ガソリンにバイオエタノールを3%以下の比率で混合したE3ガソリンを関東近辺の給油所に供給することを目的に設置した事業所で、「エコ燃料実用化地域システム実証事業」として、平成20年10月から大阪府、平成21年4月から環境省の委託を受けて実施しているものである。</p> <p>また、設備は日本アルコール産業(株)からの借用。</p> <p>平成22年度、平成23年度とE3ガソリンの利用拡大を図ってきましたが、平成24年3月をもって、環境省から委託を受けていた「エコ燃料実用化地域システム実証事業」が終了。E3ガソリンの取扱いが一部の給油所のみとなったことにより、平成24年4月以降は、大幅な数量減少。平成25年2月に基材ガソリンにバイオエタノールを10%以下の比率で混合するE10ガソリンの充てん出荷施設を設置するが、ドラム缶で出荷するため、取扱数量は少ない。</p> <p>なお、平成27年2月よりE10の利用拡大を図るため、出荷方法をドラム缶からローリーへ変更した。</p>
--

(その四)

工場又は事業場の名称	日伯エタノール株式会社 袖ヶ浦事業所
------------	-----------------------

(3) 自主的取組実績の評価

ア (1)の計画年度における削減率についての進捗状況及び達成状況の評価

評価	計画年度の属する年度		
	平成21年度以前	平成22年度	平成28年度以降
A	目標年度の目標達成に向けて順調に進んでいる。	削減目標を達成できた。	計画年度の目標を達成できた。
B	目標年度の目標達成に向けて概ね順調に進んでいる(一部に課題がある。)	削減目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)	計画年度の目標を概ね達成できた(一部に課題がある。)
C	目標年度の目標の達成に困難な課題がある。	削減目標の達成に困難な課題がある。	計画年度の目標の達成に困難な課題がある。

備考 評価の欄は、該当するものを○で囲むこと。

イ 課題と対策

平成28年度は、当初計画していた使用数量を下まわり、基準年度との排出数量比較でも、62%の削減となった。

なお、平成22年3月より排出抑制効果の高いインナーフロート（内部浮き屋根）式タンク3,200KL（基材ガソリン用タンク）を使用している。

備考 この項の記載は任意であること。ただし、アの評価の欄がCの場合は、必ず記載すること。

(その四)

工場又は事業場の名称	林栄精器株式会社 精機事業部
------------	-------------------

(3) 自主的取組実績の評価

ア (1)の計画年度における削減率についての進捗状況及び達成状況の評価

評価	計画年度の属する年度		
	平成21年度以前	平成22年度	平成23年度以降
A	目標年度の目標達成に向けて順調に進んでいる。	削減目標を達成できた。	計画年度の目標を達成できた。
B	目標年度の目標達成に向けて概ね順調に進んでいる（一部に課題がある。）。	削減目標を概ね達成できた（一部に課題がある。）。	計画年度の目標を概ね達成できた（一部に課題がある。）。
◎	目標年度の目標の達成に困難な課題がある。	削減目標の達成に困難な課題がある。	計画年度の目標の達成に困難な課題がある。

備考 評価の欄は、該当するものを○で囲むこと。

イ 課題と対策

<p>本年度は洗浄する金属の重量及び生産量が増加したため、使用量が昨年度より増加しました。</p> <p>今後、工程の改善や溶媒の見直しにより揮発性有機溶剤の削減に努めます。</p> <p>また、新規設備（環境配慮型設備）の導入検討も必要と思われます。</p>

備考 この項の記載は任意であること。ただし、アの評価の欄がCの場合は、必ず記載すること。

(その三)

工場又は事業場の名称	株式会社 荏原製作所 富津事業所
------------	---------------------

(2) 揮発性有機化合物の排出等の抑制のための対策

(1) の計画年度の削減率を達成するために実施した対策について、自主的取組計画書の別表から該当する記号を選んで記載すること。複数の対策を組み合わせて実施した場合は、全ての対策について記載すること。

対策 1	対策 2	対策 3	対策 4	対策 5	対策 6	対策 7	対策 8	対策 9	対策 10
1 1	1 2	2 1	2 9	3 9	9 9				

その他(19, 29, 39, 49, 59, 99)を選んで記載した場合は、対策の内容を次の欄に具体的に記入すること。

1. 塗料対策 (11, 12)
低VOC塗料：選定、標準化、客先への提案、実機への適用
2. 溶剤対策：蓋閉めの徹底 (21)
3. 洗浄剤対策
洗浄方法の工夫・変更 (29)、高圧蒸気洗浄の使用頻度向上 (29)
洗浄工程の廃止 (29)：防錆方法の変更
4. その他の対策
廃棄物管理 (99)：残液の回収、残液のVOC含有量の算出
塗料庫の入出庫管理の徹底 (99)、エアラップガンの使用 (39)

