

■ 千葉県企業局水道工事施工管理基準 新旧対照表

新	旧
水道工事施工管理基準	水道工事施工管理基準
省 略	省 略
1 目 的	1 目 的
省 略	省 略
2 適 用	2 適 用
<p>この管理基準は、千葉県企業局が発注する水道工事について適用する。</p> <p>適用にあたっては、「標準仕様書（2021年度版）」、「令和2年度版 施工管理基準（千葉県県土整備部）」、「千葉県道路占用工事共通指示書」等に準拠する。ただし、工事規模、施工条件等により、この基準によりがたい場合は、監督職員と協議して他の方法によることができる。</p>	<p>この管理基準は、千葉県企業局が発注する水道工事について適用する。</p> <p>適用にあたっては、「標準仕様書（2019年度版）」、「平成27年度版 土木工事施工管理基準（千葉県）」、「千葉県道路占用工事共通指示書（平成10年4月）」等に準拠する。ただし、工事規模、施工条件等により、この基準によりがたい場合は、監督職員と協議して他の方法によることができる。</p>
3 構 成	3 構 成
省 略	省 略

工事	工種	種目	細目	試験項目	規格	値	試験基準	要領	試験成績表等提出
【1】 管路工事	(1)土工	埋戻工	埋戻工	簡易貫入試験	12回以上/10cm以上		●試験延長100m以下は、2箇所 ●100m以上は、100m毎に1箇所 ●50m以下は、1箇所 ●各構内に1箇所 ●上記以外、道路管理者の指図があつた場合や、現場状況に応じて必要な場合測定する。		試験成績表等提出 記録写真
	(2)分岐工	不断水穿孔工 給水管切替工 (料々分水)	不断水穿孔工 給水管切替工 (料々分水)	水圧試験	0.75MPaを1分間以上保持する。 0.75MPaを1分間以上保持する。		●設置箇所毎に試験を行い漏れしないこと。		記録写真
	(3)給給水管更新工事	引抜き工法	引抜き工法	ぶらりパイプ管の損傷	管端部から500mm以内の傷の深さは、管厚の10%未満 φ20mm：0.40mm未満 φ25mm：0.50mm未満		①被覆材料損傷確認 ②ぶらりパイプ管の最大表面傷深さで測定。	計測機器使用 (デフレスケーザ)	記録写真
	(4)T形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の相ひ 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	T形タタキ接合要領書 (日本タタキ鉄管協会)による。 T形継手チェックシートによる。		T形タタキ接合要領書 (日本タタキ鉄管協会)による。		チェックシート提出 記録写真

工事	工種	種目	細目	試験項目	規格	値	試験基準	要領	試験成績表等提出
【1】 管路工事	(1)土工	埋戻工	埋戻工	簡易貫入試験	12回以上/10cm以上		●試験延長100m以下は、2箇所 ●100m以上は、100m毎に1箇所 ●50m以下は、1箇所 ●各構内に1箇所 ●上記以外、道路管理者の指図があつた場合や、現場状況に応じて必要な場合測定する。		試験成績表等提出 記録写真
	(2)分岐工	不断水穿孔工 給水管切替工 (料々分水)	不断水穿孔工 給水管切替工 (料々分水)	水圧試験	0.75MPaを1分間以上保持する。 0.75MPaを1分間以上保持する。		●設置箇所毎に試験を行い漏れしないこと。		記録写真
	(3)給給水管更新工事	引抜き工法	引抜き工法	ぶらりパイプ管の損傷	管端部から500mm以内の傷の深さは、管厚の10%未満 φ20mm：0.40mm未満 φ25mm：0.50mm未満		①被覆材料損傷確認 ②ぶらりパイプ管の最大表面傷深さで測定。	計測機器使用 (デフレスケーザ)	記録写真
	(4)T形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の相ひ 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	T形タタキ接合要領書 (日本タタキ鉄管協会)による。 T形継手チェックシートによる。		T形タタキ接合要領書 (日本タタキ鉄管協会)による。		チェックシート提出 記録写真

工事	工種	工種細目	試験項目	規格	試験基準	概要	試験成績表等添付
【1】 管路工事	(5) K形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	K形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 K形継手シートによる。	K形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	試験成績表等添付 シート提出 記録写真	
	(6) NS形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	NS形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 NS形継手シートによる。	NS形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	シート提出 記録写真	
	(7) SII形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び ロッキングの間隔 押輪～受口間隔 ゴム輪の出入状態他	SII形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 SII形継手シートによる。	SII形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	シート提出 記録写真	

工事	工種	工種細目	試験項目	規格	試験基準	概要	試験成績表等添付
【1】 管路工事	(5) K形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	K形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 K形継手シートによる。	K形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	試験成績表等添付 シート提出 記録写真	
	(6) NS形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム 輪間隔 受口面～白線 間隔他	NS形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 NS形継手シートによる。	NS形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	シート提出 記録写真	
	(7) SII形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び ロッキングの間隔 押輪～受口間隔 ゴム輪の出入状態他	SII形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。 SII形継手シートによる。	SII形管の接合要領書 (日本鋼管株式会社) による。	シート提出 記録写真	

工事	工事種目	試験項目	規格	試験基準	要	試験成績表等確認
【1】 管路工事	(8) S形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度 ピッチ間隔 ロッキングと押し口外 面の隙間 胴行間隔 押輪～受口間隔 ゴム輪の出入状態他	S形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会) による。 S形継手チャックシートによる。	S形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会) による。	チャックシート提出 記録写真 ・(社)日本水道協会の品質検査証明書を受けた工場から発行される受検証明書 ・材料確認 ・記録写真
	(9) GX形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム輪間隔 受口面～白線間隔他	GX形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。 GX形継手チャックシートによる。	GX形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。	チャックシート提出 記録写真
	(10) PN形管接合工	配管 継手接合部	受口面～ゴム輪間隔 受口～押輪間隔 受口内面～押し口外間隔	PN形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。 PN形継手チャックシートによる。	PN形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。	チャックシート提出 記録写真

工事	工事種目	試験項目	規格	試験基準	要	試験成績表等確認
【1】 管路工事	(8) S形管接合工	直管曲げ配管 継手接合部	曲げ角度 ピッチ間隔 ロッキングと押し口外面の隙間 胴行間隔 押輪～受口間隔 ゴム輪の出入状態他	S形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。 S形継手チャックシートによる。	S形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。	チャックシート提出 記録写真 ・(社)日本水道協会の品質検査証明書を受けた工場から発行される受検証明書 ・材料確認 ・記録写真
	(9) GX形管接合工	直管曲げ配管 ライナ使用部 継手接合部	曲げ角度と偏位 継ぎ手の伸び 受口面～ゴム輪間隔 受口面～白線間隔他	GX形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。 GX形継手チャックシートによる。	GX形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。	チャックシート提出 記録写真
	(10) PN形管接合工	配管 継手接合部	受口面～ゴム輪間隔 受口～押輪間隔 受口内面～押し口外間隔	PN形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。 PN形継手チャックシートによる。	PN形管接合要領書 (日本鉄道建設技術協会)による。	チャックシート提出 記録写真

新

工事	工種	工種細目	試験細目	試験項目	規格	試験基準	備考	要	試験成績表等確認
【1】 管路工事	(11)S50 形管接合工	直管曲げ配管	曲げ角度と偏位	S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。	S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。	S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。	試験成績表等確認	要	試験成績表等確認 写真の提出 記録写真
		ライナ使用部 継手接合部	継ぎ手の軸ひ 受口面～占線 間隔他						
		(12)その他の管接合工	直管曲げ配管 継手接合部			S50 形継手コネクタによる。	S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。		
	(13)管及び弁類等水道材料	配水管材料及び水管材料	(社)日本水道協会規格		(社)日本水道協会規格	JWWA 仕様書			(社)日本水道協会の品質検査証明書を受けた工場から発行される受検証明書 ・材料確認 ・記録写真 ・納入仕様書 等 ・材料確認 ・記録写真

旧

工事	工種	工種細目	試験細目	試験項目	規格	試験基準	備考	要	試験成績表等確認
【1】 管路工事	(11)その他の管接合工	直管曲げ配管 継手接合部			S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。	S50 形管の接合要領書(日本鋼管(株)の鉄管協会)による。			試験成績表等確認 溶接鋼管については、別途基準による。
	(12)管及び弁類等水道材料	配水管材料及び水管材料	(社)日本水道協会規格		(社)日本水道協会規格	JWWA 仕様書			(社)日本水道協会の品質検査証明書を受けた工場から発行される受検証明書 ・材料確認 ・記録写真 ・納入仕様書 等 ・材料確認 ・記録写真

新	旧
<p>10 写真管理基準</p> <p>写真管理基準は、千葉県企業局水道工事標準仕様書（2021年版）20. 工事記録写真撮影要領によることとし、記載されていないものについては以下のとおりとする。なお、電子納品による場合は、千葉県企業局電子納品ガイドライン（案）による。</p> <p style="text-align: center;">(3-1) 撮影箇所一覧表 省略</p>	<p>10 写真管理基準</p> <p>写真管理基準は、千葉県企業局水道工事標準仕様書（<u>2019年版</u>）20. 工事記録写真撮影要領によることとし、記載されていないものについては以下のとおりとする。なお、電子納品による場合は、千葉県企業局電子納品ガイドライン（案）による。</p> <p style="text-align: center;">(3-1) 撮影箇所一覧表 省略</p>

(3-3) 品質管理写真撮影箇所一覧表

区分	工種	写真管理項目		適用	
		撮影項目	撮影頻度(時期)		
1 管路工事	(1)土工	簡易貫入試験 現場密度試験	2 品質管理基準による。 実施箇所毎	水圧試験状況、圧力ゲージ判読可能 監督員立会	
	(2)配管工	不断水穿孔工 給水管切替工	設置箇所毎		
	(3)給給水管更新 工事	引き抜き工法	実施箇所毎	NS形、GX形、S5.0形管で内面 粉体塗装のものに使用する「エポキシ スリーブ」は粉体塗装表示のもの。	
	(4)耐震継手管 NS形 GX形 S5.0形 SII形 S形	管種毎の接合要領による配管状況 管切断加工(甲切管、乙切管)	接合10箇所につき1箇所毎 実施箇所毎		
	(5)既設管連絡工	既設管連絡工	実施箇所毎		
	2 道路復旧工	(6)管撤去工	撤去材	実施箇所毎	堀上管延長、検尺
		(7)水道用材料 材料確認	材料確認		
(1)舗装復旧 ASコンクリート その他		弁置、鉄蓋等付属施設とのすりつ け状態	設置箇所毎		

新

(3-3) 品質管理写真撮影箇所一覧表

区分	工種	写真管理項目		適用	
		撮影項目	撮影頻度(時期)		
1 管路工事	(1)土工	簡易貫入試験 現場密度試験	2 品質管理基準による。 実施箇所毎	水圧試験状況、圧力ゲージ判読可能 監督員立会	
	(2)配管工	不断水穿孔工 給水管切替工	設置箇所毎		
	(3)新給水管更新 工事	引き抜き工法	実施箇所毎	NS形、GX形管で内面粉体塗装の ものを使用する「エポキシスリーブ」は粉 体塗装表示のもの。	
	(4)耐震継手管 NS形 GX形 SII形 S形	管種毎の接合要領による配管状況 管切断加工(甲切管、乙切管)	接合10箇所につき1箇所毎 実施箇所毎		
	(5)既設管連絡工	既設管連絡工	実施箇所毎		
	2 道路復旧工	(6)管撤去工	撤去材	実施箇所毎	堀上管延長、検尺
		(7)水道用材料 材料確認	材料確認		
(1)舗装復旧 ASコンクリート その他		弁置、鉄蓋等付属施設とのすりつ け状態	設置箇所毎		

旧

新

水道工事施工管理基準

2021年版

平成20年4月1日 初版発行
平成27年4月1日 第2版発行
平成31年4月1日 第3版発行
令和 3年4月1日 第4版発行

編集 千葉県企業局
発行 千葉県企業局

〒262-0032
千葉市花見川区幕張町 5-417-24 企業局幕張庁舎

旧

水道工事施工管理基準

2019年版

平成20年4月1日 初版発行
平成27年4月1日 第2版発行
平成31年4月1日 第3版発行

編集 千葉県企業局
発行 千葉県企業局

〒262-0032
千葉市花見川区幕張町 5-417-24 企業局幕張庁舎