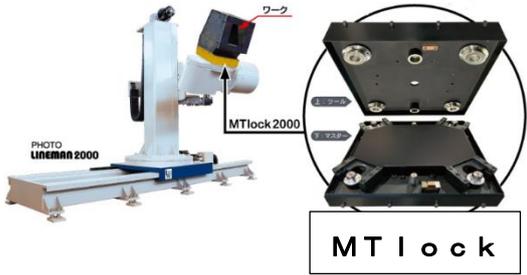


令和6年度「千葉ものづくり認定製品」

○認定番号 第191号

製品名・企業概要	製品外観
<p>認定製品名： <small>オートツールチェンジャー</small> 世界初の高負荷・重量物用 A T C <small>エムティイーロック</small> 「MTlock」</p> <p>企業名：株式会社ラインワークス 代表者名：代表取締役 <small>たむら しゅうじ</small> 田村 修二 所在地：千葉市花見川区千種町53 電話番号：043-250-0165</p>	 <p>PHOTO LINEAR 2000</p> <p>MTlock 2000</p> <p>ワーク</p> <p>MTlock</p>
製品の概要・特徴	
<p>重量物の加工現場における、部品の固定の手間を大幅に軽減する製品</p> <ul style="list-style-type: none"> 重量のある部品を加工作業用ロボットに据え付ける作業は、従来、人力によるボルトの締め付けで行っており、手間と時間がかかることが課題でしたが、当企業は、2トンまでの重量物に対する固定作業をワンタッチで行うことができる世界初の画期的な製品を開発し、部品固定作業の短縮による生産性向上に貢献してきました。 今回の認定製品は、新たに開発した独自の内部機構と衝撃に強い材料を採用することで、多くの加工作業用ロボットの最大積載荷重である3トンクラスまで対応することができる汎用性と、外部からの強い衝撃にも耐えられる高い安全性を兼ね備えた優れた製品になります。 	

○認定番号 第192号

製品名・企業概要	製品外観
<p>認定製品名： 完全自動金型交換装置搭載 薄板板金曲げ 加工機 「新型YSPシリーズ」</p> <p>企業名：株式会社吉野機械製作所 <small>よしのきかいせいさくじょ</small> 代表者名：代表取締役 <small>よしの ともあき</small> 吉野 友章 所在地：千葉市緑区大野台1-5-18 電話番号：043-312-5900</p>	 <p>VOSHINO YSP 200-30</p>
製品の概要・特徴	
<p>業界初のサーボモーター駆動の完全自動金型交換装置を搭載した大型板金曲げ加工機</p> <ul style="list-style-type: none"> 当企業は、大型板金の曲げ加工機において、電動ながら油圧加工機レベルのプレス圧力 400 トンを確保し、電力消費量の大幅なカットも実現するとともに、手間がかかり、危険を伴う作業であった人力による金型交換を自動化することで、省エネ化や生産性・安全性の向上に貢献してきました。 今回の認定製品は、独自の金型交換装置を新たに搭載することにより、機内に格納可能な金型を、従来製品では3枚が限界であったところ、4枚以上に増やすことに成功しました。これにより、3枚の金型のみでは対応できない複雑な曲げ加工を行う際に必要であった人力による金型交換が不要となり、あらゆる曲げ加工にオールインワンで対応できる業界トップクラスの性能を持つ画期的な製品になります。 	

製品名・企業概要	製品外観
<p>認定製品名： 二液混合型接着剤を混合しながら微量精密吐出ができる「ID-200R二液混合吐出装置」</p> <p>企業名：株式会社<small>にほんしやうりよくぎじゆつけんきやうしよ</small>日本省力技術研究所</p> <p>代表者名：代表取締役 <small>すぎはら さとし</small> 杉原 聡</p> <p>所在地：船橋市前原西1-36-10</p> <p>電話番号：047-477-3521</p>	
製品の概要・特徴	
<p>二液混合型接着剤を混合しながら微量で高精度かつ安定的に吐出可能な製品</p> <ul style="list-style-type: none">・当企業は、半導体や自動車、電子機器など、あらゆる製造現場で利用されている二液混合型接着剤の吐出装置について、他社では実現できていない業界最高水準の0.5mgという微量を、高精度で安定的に連続吐出ができる性能を有した製品を開発し、様々な製造現場を下支えしてきました。・今回の認定製品は、タンク内の残量確認や、接着剤の吐出量・混合比等を調整することができる独自開発のタッチパネル式コントローラーを新たに搭載することで、現場の作業員が製品の接着状況に応じたきめ細かな調整を行うことができるとともに、他の機械装置との連結もスムーズに行えるため、既存の製造ラインへ容易に組み込むことが可能となる優れた製品になります。	