

平成18年度 千葉のちから中小企業表彰(従業員表彰)受賞者

(五十音順)

	氏名等	表彰の理由(概要)
1	<p>かめざき ちよはる 亀崎 千代春(60歳)</p> <p>・勤務企業:明正工業(株)[千葉市緑区、建設業]</p>	<p>○ 勤務企業は、産業プラント、環境プラント、上下水道、空調設備等の建設補修工事を行う。</p> <p>○ 受賞者は設備の改造と補修工事を担当。各種技能の資格を有し、顧客が満足する出来映えの積重ねにより新規物件の受注に貢献。早くて確かな仕事ぶりも信頼され、その後の指名注文も数多い。</p> <p>○ 設備点検補修のリーダーとして若手を指導、技術力の承継と安全衛生意識の向上に注力。</p>
2	<p>きむら けんいちろう 木村 兼一郎(59歳)</p> <p>・勤務企業:(株)房洋堂[館山市、菓子製造販売]</p>	<p>○ 勤務企業は、落下生、びわ等房総の特産物を生かした菓子の製造販売を行う。</p> <p>○ 受賞者は、主として菓子の製造職人として入社。多くの新製品の開発に携わり、収益を生む数々の製品を創出。品評会で高位入賞も果たす。</p> <p>○ 現在は製造部長。商品企画、品質管理、販売目標や担当配置の決定などを取り仕切る。生産性の向上など改革にも努める。</p>
3	<p>こいけ たけひろ 小池 剛弘(59歳)</p> <p>・勤務企業:協和工業(株)[船橋市、電気機械器具製造業]</p>	<p>○ 勤務企業は、モータ及び部品の製造、保守点検管理、その他機械加工組立等を行う。</p> <p>○ 受賞者は、あらゆる工作機械を駆使でき、高品質な精密加工技術は群を抜く。これにより高品質な製品の製造と納期短縮に貢献。新製品の製作では、工具や治具を創意工夫し、技術の改善と原価低減に貢献。</p> <p>○ 若手社員への技術承継に関しても、きめ細かな指導を行う。</p>
4	<p>ささき あきら 佐々木 昌(67歳)</p> <p>・勤務企業:(株)日本クロス圧延[茂原市、金属加工・機械販売等]</p>	<p>○ 勤務企業は、金属材料の圧延、伸線、鍛造等の塑性加工を行う。新機能材料の開発、加工で定評がある。</p> <p>○ 受賞者は、難加工材料の薄板作成、異型断面材料の製作などに取り組み、独自の機械改良等により、液晶テレビ用部品(圧延加工)、航空機脚部の高合金鋼(鍛造加工)、超伝導線(伸線)等を開発・商品化した。</p> <p>○ 強い責任感と誠実さで後輩の指導にあたり、社員の信頼も厚い。</p>
5	<p>たかなか みのる 高仲 実(57歳)</p> <p>・勤務企業:八起運輸(株)[成田市、運送業]</p>	<p>○ 勤務企業は、運送業務及びこれに付随する業務を行う。</p> <p>○ 受賞者は、運送圏域を拡大して取引先の要求を満たし、業績の向上に大きく貢献。また、新規の取引先の開拓等安定的な業務の受注の確保に努めた。</p> <p>○ 資格取得等自己研鑽に努め、運転手の健康状態を考えた配送業務のローテーションの手配や安全運転への意識の徹底指導なども行い、社内外の信望も厚い。言わば社長の片腕的存在。</p>

	氏名等	表彰の理由(概要)
6	<p>たけい たかひさ 武井 高久(66歳)</p> <p>・勤務企業:(株)石友工業 [船橋市、霊園管理・墓石業]</p>	<p>○ 勤務企業は、お墓づくりについて顧客から高い信頼を得て、数多くの施工実績をもつ。</p> <p>○ 受賞者は、建築工事に関する高度な技術を有し、会社の墓石組立・基礎工事等の技術力向上に貢献。各種資格を有し自らの技能を高める姿勢は、若手の技術習得意欲を高めることにつながった。</p> <p>○ 石材業界で創設した「お墓ディレクター検定」の受験に際しては、社内で指導的役割を果たした。</p>
7	<p>たなか ひさこ 田中 久子(60歳)</p> <p>・勤務企業:(株)坂自動車 [野田市、自動車整備業]</p>	<p>○ 勤務企業は、自動車の整備・販売を行う。</p> <p>○ 受賞者は一貫して事務部門を担当。会計業務をはじめ資材の発注管理など現場仕事以外の全てを受賞者が処理、会社の成長に貢献した。事務長になり、顧客の満足度を低下させないよう細やかな新人教育を行った。</p> <p>○ 従業員の職場環境意識の向上にも貢献。創業時から全てを知る受賞者は、会社に欠く事が出来ない存在。</p>
8	<p>にしやま やすま 西山 安馬(60歳)</p> <p>・勤務企業:ちば醤油(株)[香取市、加工調味料製造販売]</p>	<p>○ 勤務企業は、醤油のほか、つゆ、漬物等の製造販売を行う。</p> <p>○ 受賞者は、取引先への配送時間の短縮に努め、取引先の信頼を得て売上の向上に貢献。工場では若手への指導等業務管理に手腕を発揮、大量の発注にも迅速に対処できる体制づくりに努めた。</p> <p>○ 全国醤油品評会での農林水産大臣賞の受賞など、品質管理、企業ブランドの確立についても貢献。現在は、副工場長として業務・人事管理等を行い、生産量のアップに貢献。</p>
9	<p>のむら よしたか 野村 芳孝(57歳)</p> <p>・勤務企業:鈴木測量(株)[千葉市中央区、測量業・補償コンサルタント業等]</p>	<p>○ 勤務企業は、測量、登記、補償業務等を行う。</p> <p>○ 受賞者は入社早々の繁忙時に班長としての的確に業務を遂行。当時業界でもあまり導入されていなかった電子計算機の導入に尽力、測量精度の向上や作業の省力化を図るなどし、会社の成長に貢献。</p> <p>○ 常に新しい技術の習得に努め、若手技術者にも最新の機器・技術について指導し、社員の測量技術の向上に努める。</p>
10	<p>ふじい ひろみ 藤井 博三(59歳)</p> <p>・勤務企業:松本ESテック(株)[千葉市花見川区、モーター鉄芯加工販売]</p>	<p>○ 勤務企業は、電磁鋼(電気エネルギーと磁気エネルギーの変換効率が高い鋼材)のハイレベルな加工と販売を行う。</p> <p>○ 受賞者は、工場の焼鈍部門グループ長として長く焼鈍し作業の中心的役割を担い、高度な技術を有する。機械の改良やメンテナンスによる生産効率のアップや独自の編成ガスの使用等により、製品の品質安定に寄与し会社の発展に貢献。</p> <p>○ 若手の指導育成にも尽力。</p> <p>※ 焼鈍:(やきなまし:金属をある温度に加熱した後、徐々に冷却、内部組織のひずみを均質化し、軟化させる。)</p>

	氏名等	表彰の理由(概要)
11	<p>まつやま よしひさ 松山 愛學(60歳)</p> <p>・勤務企業：船橋電子(株)[船橋市、弱電部品製造業]</p>	<p>○ 勤務企業は、半導体検査部品、マイクロモーターケース、TV部品等の開発、製造、販売を行う。</p> <p>○ 受賞者は、一貫して金型製作・製造加工に携わり、特殊金属の精密な深絞り加工の技術を独自に開発。液晶テレビのバックライトの電極に用いる鋼材の深絞り加工など、高品質な金型等の製造を行う。</p> <p>○ 後輩技術者の育成、会社の技術力向上にも注力。</p>
12	<p>みのわ のりゆき 袁輪 德行(59歳)</p> <p>・勤務企業：(株)ヒロハマ[東京都墨田区(千葉工場：船橋市)、ブリキ缶用部品製造業]</p>	<p>○ 勤務企業は、ブリキ缶のキャップ、口金、手環等の部品の開発、製造、販売を行う。現在では全国トップのシェアを誇る。</p> <p>○ 受賞者は、長く品質管理に携わり、責任者としてQC活動等々の全ての取組について担当。品質レベルを当時のトップ企業に比肩するまで引き上げた。</p> <p>○ その後、総務を担当。ISO認証の事務局として認証取得及びその活用に欠くことのできない存在となっている。</p>
13	<p>もみうら じろう 羽浦 治郎(60歳)</p> <p>・勤務企業：春川鉄工(株)[木更津市、機械加工・試験分析業]</p>	<p>○ 勤務企業は、主力業務が製缶機械加工から試験分析業務に移行。サブミクロンオーダーの微細加工技術が強み。</p> <p>○ 受賞者は、製缶機械加工の各種機械操作に優れ、また、試験分析業務においては、金属加工技術を生かした試験体・試験片の開発の中心的な役割を果たした。</p> <p>○ 研削機械に改良を加えて断面の研磨精度を向上させ、納期の短縮とコスト削減、受注量増加に貢献した。</p>