重要設備機器の検査状況

No.	機器番号又は管理番号	＊[1] 重要設備機器名称	＊[2] 区分	常用圧力 (MPa)	常用温度 (℃)	内部流体名 (ガス名)	主要材料 (JIS記号)	使用板厚	必要計算板厚	定点肉厚測定値		本年度		
										前回	今回	＊[3] 検査形態	＊[4] 検査方法	検査結果

各欄は次の記号で記入

＊[1] 重要設備機器…　特定設備（１m³以上のもの）、処理設備（ポンプ、コンプレッサー、熱交換器等）

＊[2] 区分 ……
- Ｔ：特殊反応設備　Ｒ：前回検査時に補修を施したもの　Ｓ：貯槽
- Ａ：事業所内重要度分類上位のもの　Ｈ：常用温度 200℃以上で水素分圧 0.1MPa 以上のもの　Ｎ：その他

＊[3] 検査形態 ……　１　停止中検査　２　運転中検査

＊[4] 検査方法 ……
- Ｖ：目視　Ｔ：肉厚測定　ＭＴ：磁気探傷　ＰＴ：浸透探傷　ＥＴ：渦流探傷　ＨＴ：耐圧　ＵＴ：超音波探傷　ＲＴ：放射線透過
- ＡＥ：アコースティックエミッション　ＶＭ：振動測定　ＴＶ：サーモビュアー　ＴＨ：温度測定　Ｘ：その他