鋳鉄製縦断用グレーチングのご紹介

日之出水道機器㈱

HINODE

HINODE

会社概要



•社名 : 日之出水道機器株式会社

•創業 : 1919年6月8日 •代表取締役会長 : 浦上 紀之 •代表取締役社長 : 浅井 武

・所在地(本社) :福岡市博多区堅粕 5-8-18 ヒノデビルディング

・事業 :鋳鉄や、ポリマーコンクリート等の材料技術を活用した

公共構造物・産業機械等の研究開発、製造・販売

•資本金 :9千万円

•売上高 : 229億円(2019年6月期) •社員数 : 953名(2019年6月現在) ・拠点(営業所):全国22営業所/7事業所

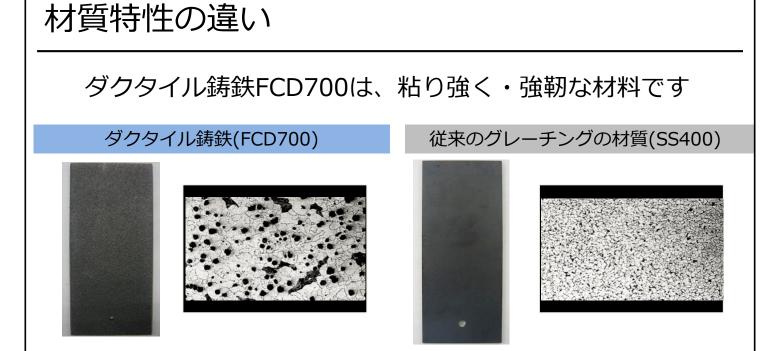
:佐賀工場/栃木工場/埼玉工場 •工場

•研究所 : R&D総合センター(佐賀県) HinoLab M(福岡市)

・グループ企業 : 全21社







引張	700N/mm²以上	引張	400~510N/mm ²
伸び	5 ~ 12%	伸び	21%以上
硬さ	235HB以上	硬さ	130HB
耐力	420N/mm ² 以上	耐力	235N/mm ² 以上

製造方法の違い

鋳造は、溶融した金属を型に流し込んで成型する技術です。





溶接

得られるメリット

鋳鉄製グレーチングは耐久性が高く長寿命、機能の付加が容易 にできます。

変形・破損への耐性 ダクタイル 鋼製 形状の自由度 ダクタイル 鋼製

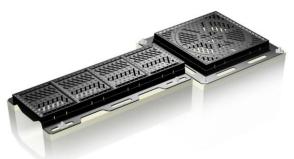
材料コスト(単位重量) ダクタイル 鋼製



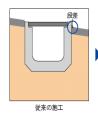


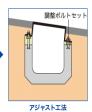


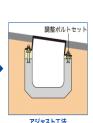
鋳鉄製グレーチング 横断/集水桝/L型雨水桝用

















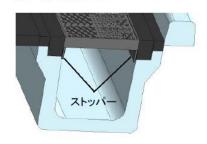
- ①がたつき防止
- ②耐スリップ
- ③段差発生の抑制
- ①落葉対策
- ②自転車のはまり込み抑制

7

製品の特長

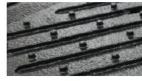
内型枠レスによる施工効率, スピードの向上

・下面から突き出したストッパーを 内型枠替わり とすることにより、 施工効率を向上。



歩行者・自転車に対する 耐スリップ性能

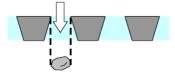
・雨天時のスリップを抑制する ために、すべり抑制突起を 備える。



すべり抑制突起

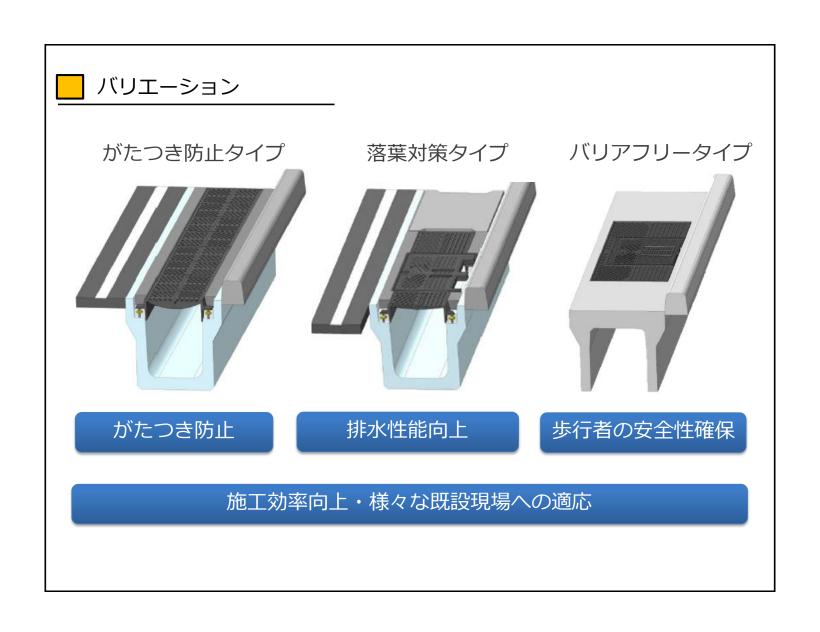
集水孔の目詰まり抑制

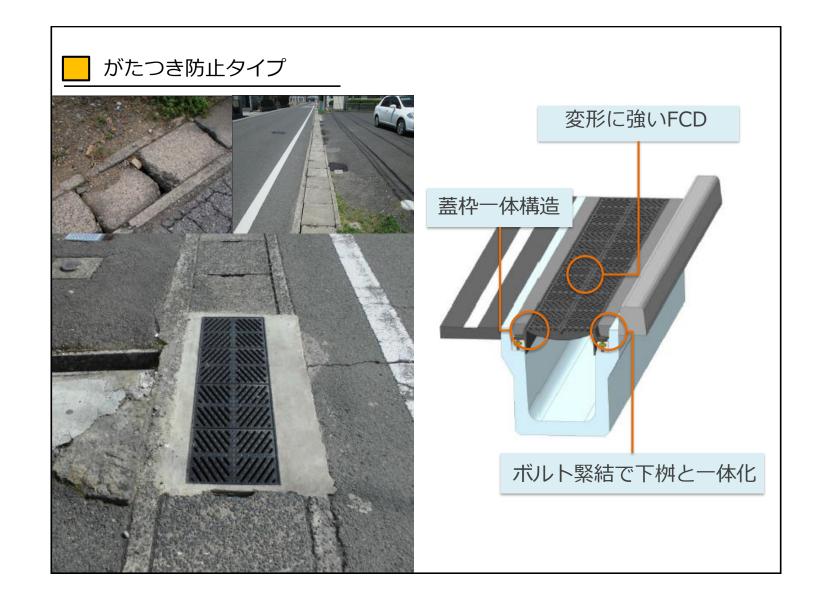
・集水孔を下部が広がった構造と することで、砂利などの目詰まり を抑制。



集水孔断面イメージ

さらに現場に合わせた3つのバリエーションをご用意





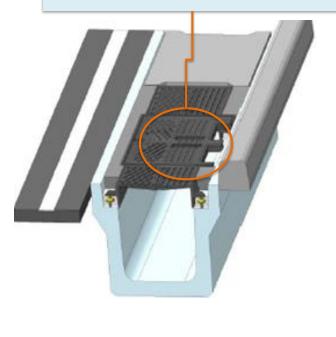




| 落葉対策タイプ

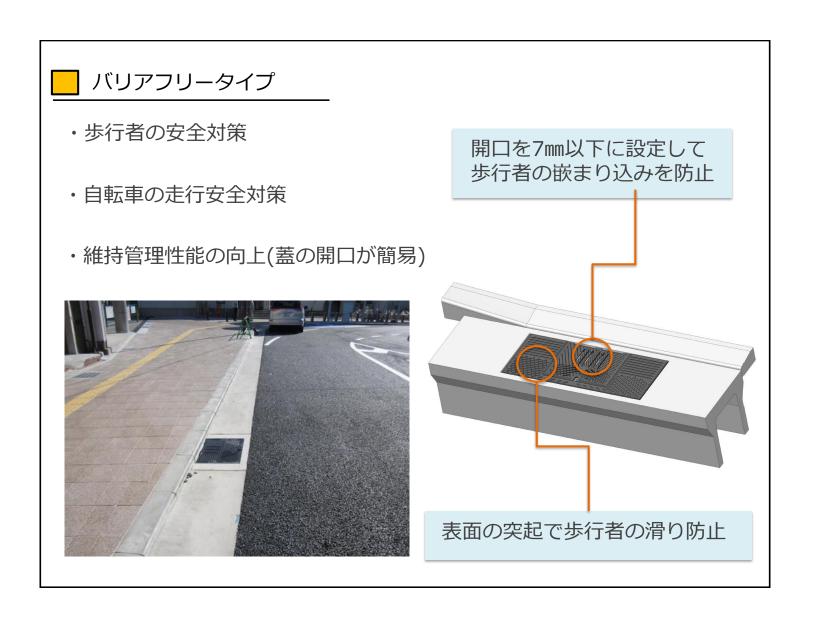


子蓋にGRLを搭載。 落葉が介在する環境でも高い 排水性能を発揮。





全沢市 FROM TO



施工手順

①既設ふたを取外し受枠を撤去(30分)





※SSグレーチングの 場合は受枠撤去、 コンクリート蓋の 場合は蓋撤去のみ

②製品仮置後、ボルト穴削孔(15分)





※アンカーボルト位置 は現場削孔用と、 自由勾配側溝用との 2箇所を確保。 (いずれかを使用)

施工手順

③高さ調整用ボルトの設置(5分)





※SSグレーチングの 場合は受枠撤去、 コンクリート蓋の 場合は蓋撤去のみ

④製品を設置して高さを調節(10分)



※製品のストッパーと側溝の隙間にスポンジ テープを張り付け、内側からのモルタルの 漏れを防止

施工手順

⑤端部調整、モルタル充填 (20分)



※無収縮モルタルに 骨材を混練して打設 表面はコテ仕上げ

⑥完成(80~90分で完了)





